

Eficiencia y Autonomía

BioSystems

Y200/Y400
Analizador multiparamétrico

Food & Beverage analysis

human - centred biotech



Nuestro principal objetivo es optimizar el flujo de trabajo del laboratorio y mejorar la experiencia de usuario.





—
Sistema Y200/Y400:
actualizado
para adaptarse
a las necesidades
de los usuarios.

Y200/Y400

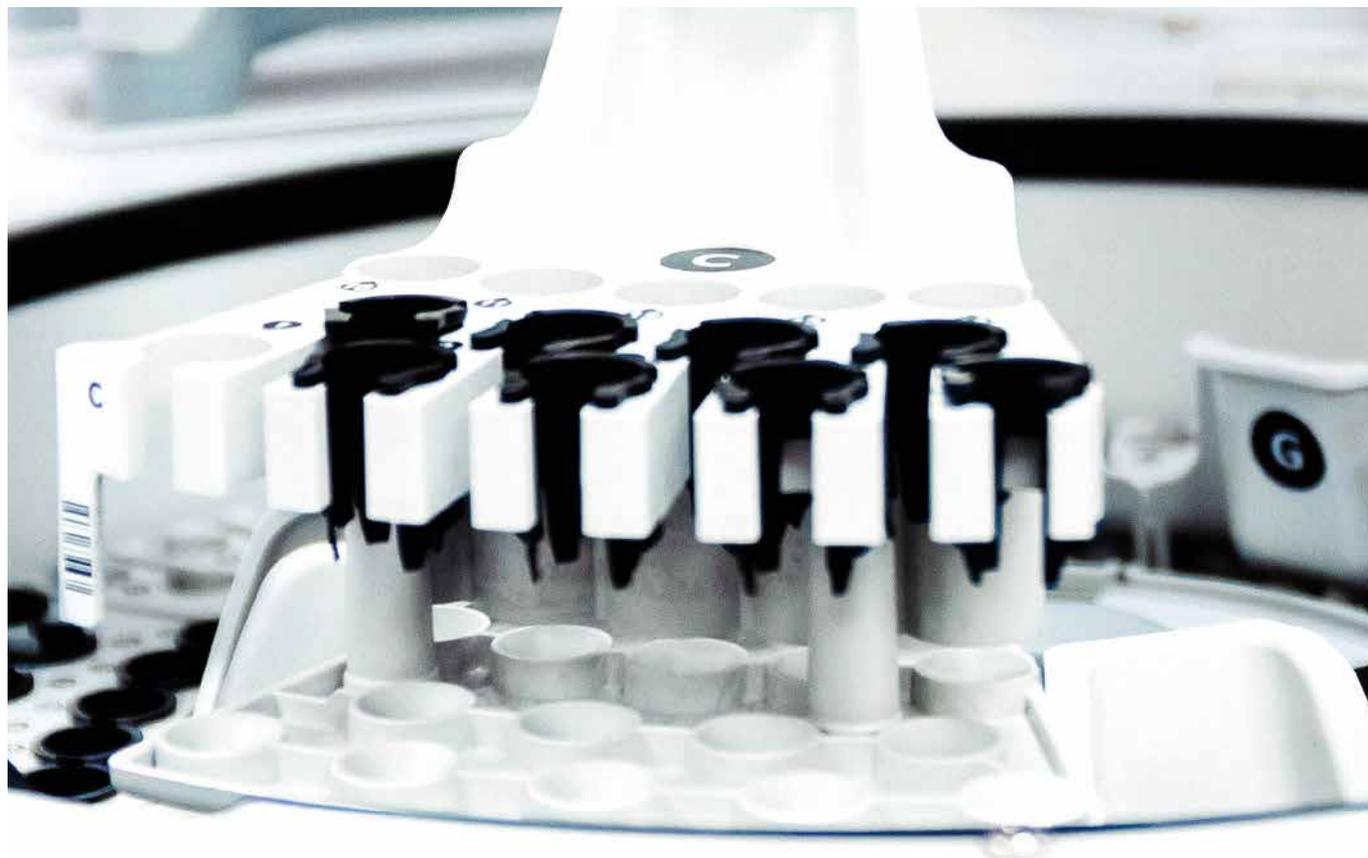
Innovación tecnológica

Carga Continua

El nuevo rotor de muestras segmentado, mejora el flujo de trabajo en el analizador Y400, agilizando la carga de muestras y minimizando la atención requerida por el usuario.

Preparaciones optimizadas

El conjunto de puntas, bombas de pistón cerámico y agitadores, permiten una mejor repetitividad y reproducibilidad de los datos. Además, las nuevas pre y post diluciones automáticas se realizan en el rotor de reacciones, mejorando la calidad de los resultados.





Simplifique su trabajo

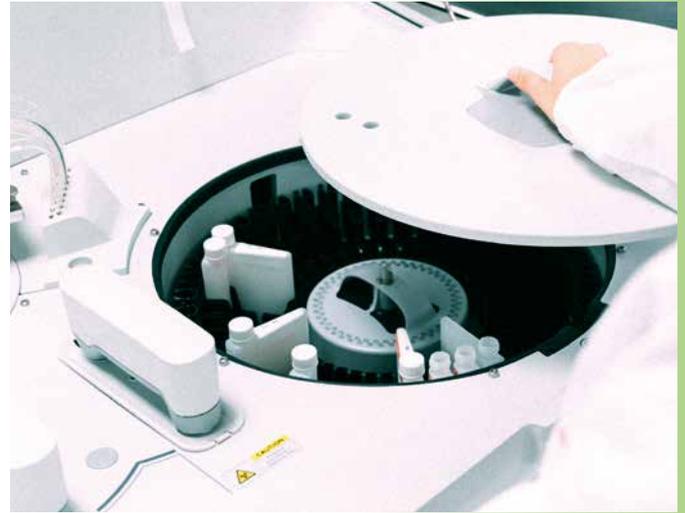
La automatización permite ahorrar tiempo y evitar los procedimientos manuales. El código de barras de los reactivos y el sistema de detección de volumen permiten gestionar la cantidad de reactivo en el sistema en todo momento.

Sistema fiable y validado

Los reactivos dedicados y validados garantizan un sistema analítico robusto y fiable.

Respeto por el medio ambiente

La estación de lavado automática minimiza el gasto de consumibles y establece un control individual por cubeta para detectar si alguna debe ser reemplazada. Asimismo, el doble circuito de residuos (alta y baja concentración) permite una mejor gestión de los desechos.



Máximo rendimiento, mínimo mantenimiento

La óptica basada en nuestra tecnología LED permite a los usuarios tener plena confianza en los resultados obtenidos, mejorando los recursos del laboratorio y minimizando el mantenimiento.

Eficiencia inteligente

Los nuevos sensores dan un mayor control del funcionamiento del analizador y, en caso de alarma, entregan un mejor diagnóstico, detectando puntas obturadas, impactos sufridos y valorando la calidad de las cubetas.



—
Cuide de su vino,
nosotros nos
encargamos
de su análisis.

Soluciones analíticas

Desde 2008, ofrecemos soluciones para el análisis enológico, con el fin de mejorar la calidad y seguridad del vino.

A través de escuchar y entender las necesidades del sector, nuestro equipo de profesionales y colaboradores técnicos ayuda a los expertos de la industria enológica desarrollando y validando sistemas analíticos precisos, fiables y que ofrecen una excelente experiencia de uso.

Y tan importante es encontrar la mejor solución como seguir caminando juntos. Por ello, ofrecemos una asistencia personalizada, aportando soporte técnico y científico en todo momento.

En BioSystems tenemos como principal objetivo acompañar a nuestros clientes y usuarios día a día en su desempeño, facilitando la toma de decisiones durante la elaboración del vino.



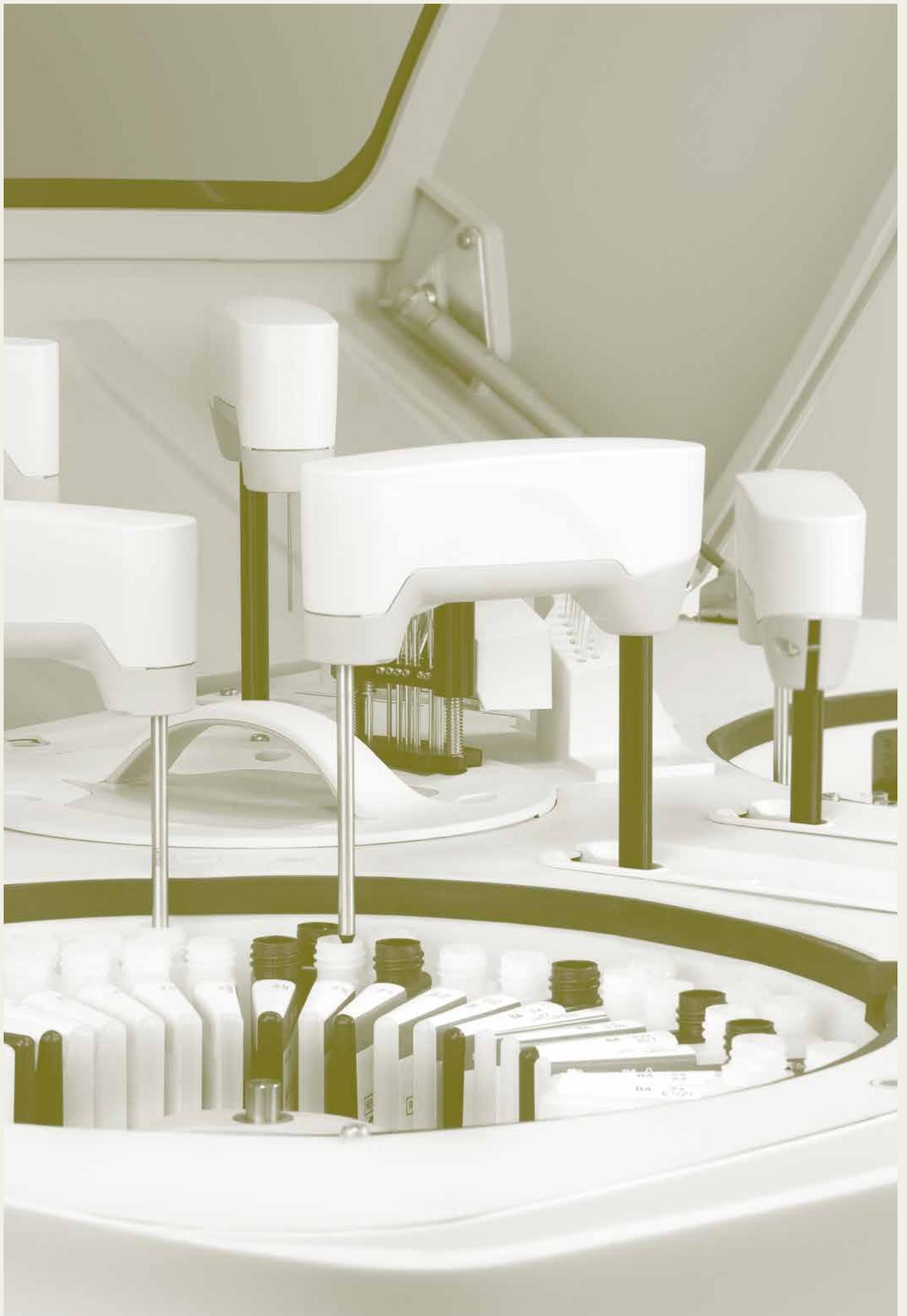
Soporte técnico
y científico



Asistencia
remota



Atención
personalizada



Parámetros Y200/Y400

Ácidos Orgánicos

Ácido Acético
Ácido Ascórbico
Ácido Cítrico
Ácido D-Glucónico
Ácido L-Láctico
Ácido L-Málico
Ácido Sórbico
Ácido Tartárico

Azúcares

D-Glucosa/D-Fructosa/Sacarosa
D-Glucosa/D-Fructosa

Iones

Calcio
Cobre
Hierro
Potasio

Material de Calibración y Control

Control Alto Glucosa
Ions Multical
Multical
Sulfito Control
Vino Control Tinto y Blanco

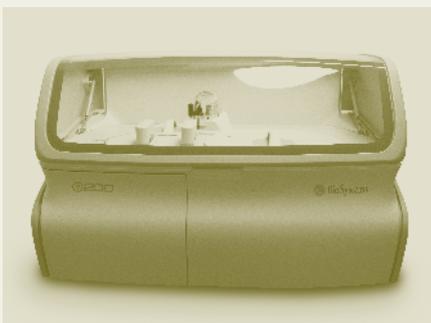
Otros parámetros

Acetaldehído
Acidez Total
Antocianos
Catequinas
Color
Glicerol
IPT (Índice de Polifenoles Totales)
pH
Polifenoles

Sustancias Nitrogenadas y Sulfitos

Amoníaco
PAN
Sulfito Libre
Sulfito Total

Y200



Y400



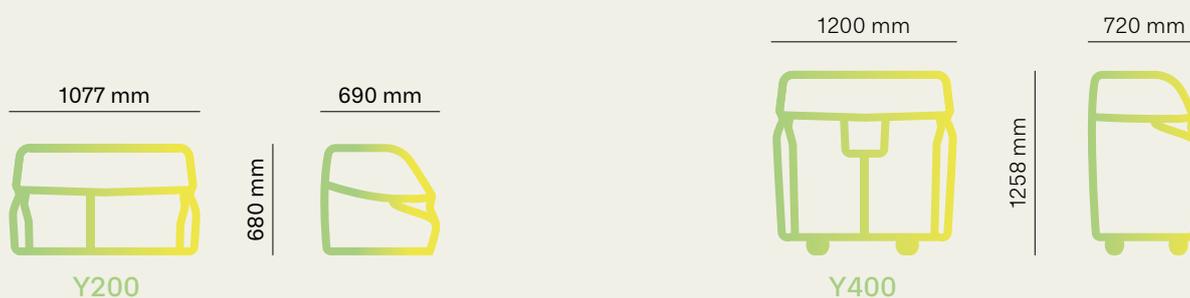
Especificaciones Técnicas

Características destacadas

- Velocidad de 200 ciclos/hora en Y200 y 400 ciclos/hora en Y400.
- Rendimiento medio de 200 resultados/hora en Y200 y 400 resultados/hora en Y400.
- Alta capacidad de muestras y reactivos refrigerados con facilidad de carga continua.
- Integración a sistema LIS/LIMS (ASTM, HL7).
- Estación de lavado del rotor de reacción y evaluación continua del estado de las cubetas.
- Tecnología óptica LED + Línea de base dinámica.

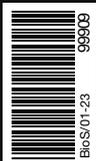
Información de consumibles y accesorios

| Descripción | Código | Formato |
|---|---------|---------------|
| Analizador Y200 | 83020 | - |
| Analizador Y400 | 83040 | - |
| Segmentos de muestra extra + adaptadores pediátricos (Y400) | AC17457 | 3 unidades |
| Rotores de reacción | AC11485 | 10 unidades |
| Mesa con ruedas + soporte PC | AC17346 | 1 unidad |
| Mesa con ruedas | AC17345 | 1 unidad |
| Solución de lavado concentrada | AC16434 | 500 mL |
| Solución de lavado ácida (WS1) | AC17201 | 4 x 20 mL |
| Solución de lavado alcalina (WS2) | AC17205 | 4 x 15 mL |
| Solución de lavado alcalina concentrada (WS3) | AC17800 | 2 x 60 mL |
| Cubetas para muestras pediátricas | AC10770 | 1000 unidades |
| Petacas de reactivos de 60 mL + tapones | AC16362 | 10 unidades |
| Petacas de reactivos de 20 mL + tapones | AC16363 | 10 unidades |
| Petacas de reactivos opacas 60 mL + tapones | AC16364 | 10 unidades |
| Petacas de reactivos opacas 20 mL + tapones | AC16365 | 10 unidades |
| Adaptador abierto | AC16360 | 90 unidades |
| Adaptador cerrado | AC16361 | 45 unidades |
| Adaptador de tubo de muestra | AC17268 | 45 unidades |



| | | | |
|---|---|---|---|
| Rendimiento | | Sistema óptico | |
| Velocidad de análisis | 200 ciclos/hora en Y200 400 ciclos/hora en Y400 | Fuente de luz | LED |
| Rendimiento medio | 200 resultados/hora en Y200 400 resultados/hora en Y400* | Paso de luz | 6 mm |
| Rotor de muestras | | Longitudes de onda | 340, 405, 420, 430, 505, 520, 560, 600, 620, 635, 750 nm |
| Capacidad rotor de muestras | 88 posiciones en rotor compartido de muestras/reactivos (Y200). 126 posiciones de muestras en 9 segmentos (Y400) | Rango fotométrico | -0,2 a 3,5 A |
| Lector de códigos de barras | Sí | Resolución interna | 0,0001 A |
| Posiciones para muestras con código de barras | 9/segmento | Precisión de medición (para 340 nm, 405 nm y 505 nm) | CV <1% a 0,1 A CV <0,1% a 2 A |
| Tamaño de los tubos primarios | Diámetro de 12 a 16 mm (altura máxima 100 mm) | Dimensiones y peso | |
| Pocillo pediátrico | Diámetro 13,5 mm | Dimensiones (anchura, profundidad, altura) | 1077 x 690 x 680 mm (Y200) 1200 x 720 x 1258 mm (Y400) |
| Tipos de muestra | Mosto, mosto azufrado, vino blanco, vino rosado, vino tinto, vino dulce, cerveza, sidra y otras bebidas alcohólicas | Peso | 166 Kg (Y200) / 210 Kg (Y400) |
| Tipo de dispensación | Bomba de pistón cerámico sin mantenimiento | Requisitos eléctricos y ambientales | |
| Volumen de pipeteo | De 2 µL a 40 µL | Tensión de red | 115 a 230 V |
| Resolución del pipeteo | 0,1 µL | Frecuencia de red | 50 o 60 Hz |
| Ratio de predilución | De 1:2 a 1:40 | Potencia eléctrica | 500 VA |
| Detector de coágulo | Sí | Temperatura ambiente | De 10 a 35 °C |
| Lavado de puntas | Interior y exterior | Humedad relativa | <85% sin condensación |
| Rotor de reactivos | | Altitud | <2500 m |
| Volumen botellas de reactivos | 20 mL, 60 mL | Requisitos de fluidos | |
| Capacidad rotor de reactivos | 88 (44 botellas de 20 mL o 60 mL + 44 botellas de 20 mL) (Y400). Rotor compartido de muestras y reactivos con las mismas posiciones (Y200). | Entrada de agua | Depósito externo o toma de red directa |
| Reactivos refrigerados | Sí | Tipo de agua | Destilada Tipo II |
| Margen de temperatura del refrigerador | De 6 a 11 °C (medido a 21 °C) | Consumo de agua | <9 L/h (Y200) / <14 L/h (Y400) |
| Lector de códigos de barras | Sí | Depósito de residuos de alta concentración | 3 L (Y200) / 5 L (Y400) |
| Volumen de reactivo R1 | 90 µL a 300 µL (Y200) 120 µL a 450 µL (Y400) | Depósito de solución de lavado | 3 L (Y200) / 5 L (Y400) |
| Volumen de reactivo R2 | 10 µL a 100 µL (Y200) 10 µL a 300 µL (Y400) | Requisitos mínimos del ordenador | |
| Tipo de dispensación | Bomba de pistón cerámico sin mantenimiento | Sistema operativo | Windows® 10/11 64 bit (x64) |
| Resolución del pipeteo | 1 µL | CPU | Equivalente a Intel Core i3 @3,10 GHz o superior |
| Lavado de puntas | Interior y exterior | Memoria RAM | 8 GB |
| Rotor de reacciones | | Disco duro | 40 GB o superior |
| Rango de volumen de reacción | De 180 µL a 440µL (Y200) De 180 µL a 600 µL (Y400) | Resolución mínima del monitor | 1024x768 |
| Número de pocillos | 120 | Conector canal serie | USB |
| Material del rotor | Metacrilato UV | Sistema de Información para Laboratorios (LIS) | |
| Tipo de incubación | En seco sin mantenimiento | Conectividad a LIS | Protocolo HL7 y ASTM |
| Temperatura | 37,0 °C | | |
| Veracidad de la temperatura | ± 0,2 °C | | |
| Número de agitadores | 2 | | |
| Sistema de lavado de cubetas | 7 puntas (2 de lavado, 3 de aclarado, 2 de secado) | | |

*Valor medio, el rendimiento final dependerá de la configuración de la lista de trabajo y sus análisis.



BioSystems S.A.

Costa Brava 30, 08030 Barcelona (Spain)

t. +34 933 110 000

foodbeverage@biosystems.global

www.biosystems.global

